古河高端熔接机

S185HS/S185PM

右侧的黑色小长条最好能够去掉

S185HS 特点：

适用于保偏和高强熔接

低熔接损耗

结构紧凑

可选现高容量电池

适用于短距离熔接，可使用mini热缩管

可使用wi-fi功能远程操作。

S185PM特点：

古河S185HS/S185PM用于工厂、光器件制造商和研发机构使用的高端光纤熔接机

结构紧凑，功能强大的实际是光器件和光感领域的理想选择

这款高端熔接机具有满足这些应用所必须的功能。超乎想象的表现和小巧紧凑的结构设计。

**技术参数**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目 | S185HS | S185PM |
| 适用光纤 | SM、MM、DS、NZDS、 High-Index,EDF | SM、MM、DS、NZDS、High-Index EDF、PMF、 |
| 包层直径/ | 80-500um | |
| 涂覆层直径 | 160-2000un（光纤夹具）  160-900um（涂覆层夹具） | |
| 光纤切割长度 | 3-5mm涂覆层夹持/8-11mm裸光纤夹持 | |
| 典型熔接损耗 | SM（ITU-T G652）：0.014dB | |
| 典型消光比 | PANDA：-36.8dB\*3（\*3在右上角）轴偏移 | |
| 回波损耗 | 大于60dB | |
| 熔接时间 | 15秒（包层夹持熔接） | 15秒（包层夹持熔接）  40秒（熊猫保偏光纤熔接） |  |
| 拉力 | 1.96（+0%-+20%） | |
| 适用热缩管长度 | 10-60mm | |  |
| 加热时间 | 35秒（S922:40mm热缩管） | |  |
| 熔接程序 | 最大200 | |
| 加热程序 | 最大100 | |
| 熔接数据存储 | 最大1000（包括熔接前后的4幅图像） | |
| 光纤图像放大倍数 | 104X，278X或556X | |
| 尺寸 | 210WX180DX15H mm | |
| 重量（不含电池） | 4.5kg | |
| 显示器 | 4.3”宽屏彩色LCD触摸屏 | |
| 数据传输 | USBver.2.0 type A:1 port  USBver.2.0 mini B:1 port | |
| 电池容量 | 典型60次熔接/加热循环 | |
| 操作温度 | 0-40℃ | |
| 存储温度 | -40-60℃ | |
| 温度 | 0-90%（不结露) | |
| 电源 | 交流100-240V（50/60Hz)(使用交流适配器) | |